

**EFFIZIENTES UND LANGLEBIGES
FLUTLICHT - GEEIGNET
FÜR INDUSTRIE UND
LANDWIRTSCHAFT.**



DAS LED FLUTLICHT eignet sich für Flächenbeleuchtung und mehr und bietet eine hervorragende Lichtverteilung in Industriequalität.

Das Flutlicht ist in einem robusten, wärmeableitenden Aluminiumgehäuse mit stabilen Kühlrippen gebaut. Darüber hinaus ist es wasserdicht (IP65) und wird mit einer **5-jährigen Garantie geliefert.**

Robuste Montagehalterungen sind im Lieferumfang enthalten.



**FLUTLICHT
MIT GUTER
LICHTVERTEILUNG
- BIZ ZU 400W**



**FÜR DEN EINSATZ IN INDUSTRIE
UND GEWERBE KONZIPIERT.**

RNS FLUTLICHT

FESTE INSTALLATION



- ✓ LED FLUTLICHT für Industrie und Gewerbe
- ✓ Einfacher und effizienter LED-Industrie flutlicht
- ✓ Robust (IK08)
- ✓ Wasserdicht (IP65)
- ✓ Stabiles, wärmeableitendes Aluminiumgehäuse
- ✓ Gute Lichtverteilung
- ✓ 5 Jahre Garantie

Spannung	100 - 277V
Nennlebensdauer	50.000 stunden/L70
Treiber	OSRAM/MEANWELL
Lumen/Watt	150 & 170
LED und TREIBER austauschbar	Nein
Gehäusefarbe der Leuchte	Schwarz
Frequenz	50/60 Hz
CRI / Ra	>70
LED dioden	CREE
MacAdam step (SDCM)	4
Dimmbar	Nein
Anschluss	90cm 3G 1,00mm ² kabel
Material des Leuchtengehäuses	Aluminium

Artikelnummer	Watt	Kelvin (Farbe)	Lumen	Abstrahlwinkel	Abmessungen L x B x H	Nettogewicht
FL1004E	100W	4000/5000K	15000lm	120/150°	292 x 246 x 53mm	2,50kg
FL1504E	150W	4000/5000K	22500lm	120/150°	336 x 264 x 53mm	3,30kg
FL2004E	200W	4000/5000K	34000lm	MLP-30	407 x 328 x 53mm	5,20kg
FL2404E	240W	4000/5000K	40800lm	MLP-30	407 x 328 x 53mm	5.45kg
FL4004E	400W	4000/5000K	68000lm	MLP-30	496 x 411 x 71mm	9.60kg

Dieser Artikel ist in der Regel nicht auf Lager, rechnen Sie mit einer Lieferzeit.